

FICHA TÉCNICA PROTECTOR FACIAL
DC GUARD
(visor no incluido)



Referencia: IV3070

Protector de frente en ABS (Acrilonitrilo Butadieno Estireno) color negro con arnés de cabeza en HDPE (Poliétileno de alta densidad) negro con cierre rueda. Provisto de 2 almohadillas confort en espuma de poliuretano y una sudadera en algodón terry negro con absorción de líquidos de hasta 22 g por cada 100cm³.

Características

El protector de frente viene provisto de ventilación indirecta para una mejor ventilación de los visores para minimizar los riesgos de empañamiento así como reducir la concentración de CO₂ para un menos cansancio.

Arnés con cierre de rueda para cabezas de 56 à 67 cm de diámetro.

Certificado CE, EN 166 3 9 B en combinación con los visores correspondientes.

Versión en ABS anti-estático para aplicaciones especiales.

Aplicaciones

El DC Guard, en combinación con los correspondientes visores, es idóneo para la protección de operarios frente a impactos de partículas, proyecciones de líquidos y metales fundidos así como para la protección frente al arco eléctrico.

Características del ABS

El ABS es un plástico muy resistente al impacto (golpes) muy utilizado en automoción y otros usos tanto industriales como domésticos. El rasgo más importante del ABS es su gran tenacidad, incluso a baja temperatura (sigue siendo tenaz a -40°C). Además es duro y rígido; resistencia química aceptable; baja absorción de agua, por lo tanto buena estabilidad dimensional; alta resistencia a la abrasión; se recubre con una capa metálica con facilidad.

Propiedades físico – mecánicas¹

Alargamiento a la Rotura (%)	45
Coefficiente de Fricción	0,5
Módulo de Tracción (GPa)	2,1-2,4
Resistencia a la Tracción (MPa)	41-45
Resistencia al Impacto Izod (J m-1)	200-400
Absorción de Agua - en 24 horas (%)	0.3-0.7
Densidad (g cm-3)	1,05
Resistencia a la Radiación	Aceptable
Resistencia a los Ultra-violetas	Mala

Características del polietileno de alta densidad (HDPE)

El polietileno de alta densidad es un polímero que se caracteriza por:

1. Excelente resistencia térmica y química.
2. Muy buena resistencia al impacto.
3. Es sólido, incoloro, translúcido, casi opaco.
4. Muy buena procesabilidad, es decir, se puede procesar por los métodos de conformado empleados para los termoplásticos, como inyección y extrusión.
5. Es flexible, aún a bajas temperaturas.
6. Es tenaz.
7. Es más rígido que el polietileno de baja densidad.
8. Presenta dificultades para imprimir, pintar o pegar sobre él.
9. Es muy ligero.
10. Su densidad es igual o menor a 0.952 g/cm^3 .
11. No es atacado por los ácidos, resistente al agua a 100°C y a la mayoría de los disolventes ordinarios.