

LÍNEA DE SEGURIDAD HORIZONTAL AJUSTABLE (20 M)

CE EN 795 CLASE B



OPCIONAL: DETALLE PROTECTOR



Ref.: LI-470/20/KIT3

Línea de seguridad horizontal en cinta ajustable, fabricada en poliéster de alta tenacidad de 35 mm*20m más dos mosquetones giratorios. Resistencia mínima para los puntos de anclaje 15 kN. Fácil manejo e instalación.

EPI CAT. III

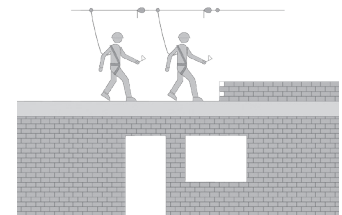
Dispositivo de anclaje tipo B.

Ver ficha del equipo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Kit compuesto por:	Línea de seguridad horizontal portátil ajustable + 2 MOS-293 giratorios, apertura 19 mm + Bolsa de transporte
Marcado CE:	SI
Normas CE/Lab:	Ref. LI-470/20, Norma EN 795:2012, 0161 (AITEX) Ref. MOS-293, Norma EN 362:2005, Lab. 1019
Material:	Poliéster de alta tenacidad
Resistencia estática:	15kN
Peso:	3.62 kg
Largo:	20 m
Ancho cinta:	35 mm
Volumen ud. en m³:	0.00693
Presentación:	Bolsa*1
Código EAN-13:	8436009992350

PUNTOS DE ANCLAJE



Máximo dos personas

LIMPIEZA/ALMACENAMIENTO

La limpieza y/o desinfección se hará utilizando jabón neutro, aclarando en agua dulce y temperatura inferior a 30° C.

Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz solar y rayos ultravioleta, temperaturas extremas, polvo, objetos con bordes cortantes y sustancias agresivas que puedan dañar su durabilidad, conservando el equipo siempre en la embalaje en el que se suministra.

ATENCIÓN

La línea de seguridad sólo puede ser utilizada por personas instruidas en las medidas de seguridad y en su uso. Revise periódicamente el dispositivo y subsistema.

Enlace web: <http://www.patacho.es/producto/linea-de-vida-horizontal-ajustable-en-poliester-20-m-2-mosquetones>