

GUANTE JUBA - 4404 POWER CUT

Guante sin costuras de fibra de Dyneema® mezclado con fibra de vidrio recubierto total de látex NFT



NORMATIVA



XX44D

ESPECIALES



Visítanos en www.fepako.com

CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es un producto de alta tecnología que garantiza una excelente protección al corte.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Excelente agarre en ambientes secos y húmedos.
- Protección total.
- 4404HC protección hasta medio dorso.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del vidrio.
- Embotelladoras.
- Fabricación y manipulación de envases metálicos.
- Manejo de chapas no aceitadas.
- Litografía.

MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso | Largo | Tallas | Embalaje |
|------------|-------|----------|---|------------------------------------|------------------------------------|
| Latex | Negro | Galga 10 | XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm | 6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL | 10 Pares/paquete 120 Pares/caja |

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.iubappe.es

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

Visítanos en www.fepako.com